



INDUXAL F 1272

Classification selon norme : EN1045-FL20



DOMAINE D'APPLICATION

L'INDUXAL 1272 est spécialement formulé pour le brasage par induction des pièces en aluminium sur inox ou aluminium.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Poudre de brasage (mélange de flux et de poudre métallique)

Couleur : grise

Granulométrie : grain fin

Plage d'activité : 570 - 620° C

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Type de chauffe : par induction.

Au préalable les pièces doivent être correctement préparées et nettoyées.

La poudre est appliquée par saupoudrage sur les disques aluminium avec ou sans mouillage et séchage.

La quantité de flux appliqué est d'environ 100 à 150 g/m²

CONDITIONNEMENT

Seau plastique de 20kg.

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.