

COBOR 345

Classification selon norme : EN1045-FH12



DOMAINE D'APPLICATION

Le Flux Cobor 345 convient pour tous types de métaux (excepté l'Aluminium) avec les alliages d'Argent.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Pâte de couleur brune (*sans acide borique et sans borate de sodium*).
Granulométrie calibrée

Plage d'activité : 600-850°C (*à titre indicatif – les paramètres de travail et les pièces à traiter peuvent affecter le comportement du flux et la durée de vie du flux*)

Pâte Cobor 1249 renforcée avec du Bore.

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Ce flux est parfaitement indiqué aux opérations de brasage impliquant de longues opérations de chauffe (pièces massives, four...).

La pâte peut être appliquée :

- au pinceau
- en trempant la baguette de métal d'apport chauffée dans la poudre (hot-rodging).

Il est conseillé de dégraisser les surfaces avant l'application du flux.
Homogénéiser avant emploi.

CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 500 g ou 1 Kg

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.