



DECAPZINC 1088

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



DOMAINE D'APPLICATION

Ce produit permet de décaper la surface des revêtements en polymères des plaques de zinc traités.

Il convient de faire un essai au préalable sur une petite zone ou un échantillon pour s'assurer de l'efficacité du produit suivant le type de revêtement à décaper.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Solvant décapant liquide

Densité : 1.02 – 1.05

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Le produit s'utilise pur :

1. Déposer le décapant sur la partie à traiter à l'aide d'un pinceau.
2. Laisser agir durant plusieurs minutes (2-3 minutes).
3. La présence de microbulles et/ou de cloques à la surface sur la partie traitée est normale.
4. Enlever la couche avec un chiffon ou une brosse métallique. S'assurer que le zinc soit à nu afin d'obtenir une efficacité optimale du flux de brasage. Répéter l'opération si nécessaire.

Le DECAPZINC 1088 s'utilise généralement en combinaison avec notre Protinflux 1082.

CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 320 ml.

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.