



# PROTINFLUX 1071

Classification selon norme : EN 9454-1:2016 3.1.1.4

ISO 9001  
ISO 14001  
BUREAU VERITAS  
Certification



## DOMAINE D'APPLICATION

Le Protinflux 1071 est spécialement formulé pour le brasage du zinc, des métaux cuivreux et des aciers zingués avec alliages d'étain.

## CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Flux liquide, à base d'acides et de sels minéraux.

Couleur : Bleu

Densité : 1.30 – 1.31

pH (10%) : 1.1 – 1.4

Plage d'activité : 240 – 450°C

*Spécialement formulé pour limiter les projections durant la chauffe.*

## MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Le produit s'utilise pur.

Mode de chauffe : à la flamme ou au fer à souder

Le fluxage des pièces s'effectue par application manuelle à la brosse ou en pulvérisation automatique.

L'opération de brasage est suivie d'un nettoyage pour éliminer les sels résiduels et éviter la corrosion.

## CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 320 ml ou bidon en plastique de 1 L.

## AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.