



PROTINFLUX 1082

Classification selon norme : EN 9454-1:2016 3.1.2.4

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



DOMAINE D'APPLICATION

Le Protinflux 1082 est spécialement formulé pour le brasage du zinc oxydé, zinc-titane pré-patiné avec alliages d'étain.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Flux liquide minéral, incolore.

Densité : 1.19 – 1.21

pH <0

Plage d'activité : 240 – 450°C

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Il s'utilise pur.

Mode de chauffe : à la flamme ou au fer à souder

Décapage à l'éponge métallique et/ou fluxage au pinceau en 2 passages à une minute d'intervalle.

L'opération de brasage est suivie d'un nettoyage pour éliminer les sels résiduels afin d'éviter la corrosion.

CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 250 ml.

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.