



PROTINFLUX 1130

Classification selon norme : EN 9454-1:2016 3.1.1.4

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



DOMAINE D'APPLICATION

Le Protinflux 1130 est un flux minéral spécialement formulé pour le brasage tendre des tôles de zinc-titane anciennes et pré-patinées.
Il est très efficace sur les matériaux difficiles à souder.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHEMIQUES

Flux liquide, à base d'acides et de sels minéraux.

Couleur : rose à rouge

Densité : ca. 1,27

pH (10%) <2

Plage d'activité : 240 – 450°C

Spécialement formulé pour limiter les projections durant la chauffe.

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Le produit s'utilise pur.

Mode de chauffe : Fer à souder ou à la flamme.

Le fluxage des pièces s'effectue par application manuelle à la brosse.

Pour les pièces oxydées ou pré-patinées, laisser agir plusieurs minutes avant brasage.
Appliquer une deuxième couche si besoin.

L'opération de brasage est suivie d'un nettoyage pour éliminer les sels résiduels et éviter la corrosion.

CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 320 ml.

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.