



# PROTINFLUX 1001

Classification selon norme : EN9454 – 1(2016) : 3.1.1.4



## DOMAINE D'APPLICATION

Le Protinflux 1001 est un produit à haute teneur en matières actives.

Il est spécialement formulé pour le brasage du zinc, des métaux cuivreux et des aciers zingués avec alliages d'étain.

Le flux est stable à haute température même en flamme directe ou au fer à souder.

## CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Liquide aqueux à base d'acides et de sels minéraux

Couleur : bleue

Densité à 20° C : 1.514-1.516

pH à 20° C : < 1

Plage d'activité : 240-450°C

## MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Il est sûr à l'emploi et son utilisation apporte une réelle économie.

Le fluxage des pièces s'effectue par application manuelle à la brosse ou en pulvérisation automatique.

Le brasage s'effectue à la flamme ou au fer à souder :

- brasage à la flamme : pur
- brasage au fer à souder : pur

L'opération de brasage est suivie d'un essuyage au chiffon afin d'éliminer les sels résiduels pour éviter la corrosion.

## CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 320 ml ou bidon en plastique de 1 L.

## AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.