



PROTINFLUX 1042

Classification selon norme : EN 9454-1 (2016) 2.1.2.4

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



DOMAINE D'APPLICATION

e PROTINFLUX 1042 est spécialement formulé pour le brasage des assemblages cuivre/laiton avec un métal d'apport en étain.

La mouillabilité est excellente et la brasure diffuse jusqu'au cœur de l'assemblage assurant une liaison parfaite.

Son utilisation convient aux professionnels plombiers - chauffagistes.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Flux liquide organique épais, composé de sels d'amines organiques en solution aqueuse et d'acide bromhydrique.

Couleur : translucide, incolore.

pH (10%) : 0.6 – 1

Plage d'activité : 280 – 450°C

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Ce flux s'utilise pur.

L'application du flux sur les pièces à assembler se fait à l'aide d'un pinceau afin d'éviter tout excès de flux.

L'opérateur doit bien s'assurer que toute la zone fluxée sera ensuite chauffée avec le chalumeau et garnie d'alliage de plomb liquide afin d'éliminer le flux.

Lors du brasage à la flamme, les matières actives sont éliminées par sublimation. Il ne subsiste, après soudure, aucun sel résiduel et évite ainsi les résidus corrosifs.

CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 320 ml

Bidon en plastique de 5 kg

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.