



PROTINFLUX 1030

Classification selon norme : EN9454-1 :2016 2.1.2.4

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



DOMAINE D'APPLICATION

Le PROTINFLUX 1030 est spécialement formulé pour les assemblages par brasage des pièces en cuivre/laiton avec un métal d'apport en plomb/étain ou étain/cuivre.

La mouillabilité est excellente et la brasure diffuse jusqu'au cœur de l'assemblage assurant une liaison parfaite.

Son utilisation convient en plomberie par les professionnels du chauffage et du sanitaire.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Flux gélifié, composé de sels d'amines organiques en solution aqueuse et d'acide bromhydrique.

Couleur : translucide

pH : acide

Plage d'activité : 280 – 450°C

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Il s'utilise pur.

L'application du flux sur les pièces à assembler se fait à l'aide d'un pinceau afin d'éviter tout excès de flux.

L'opérateur doit bien s'assurer que toute la zone fluxée sera ensuite chauffée avec le chalumeau et garnie d'alliage de plomb liquide afin d'éliminer le flux.

Lors du brasage à la flamme, les matières actives sont éliminées par sublimation. Il ne subsiste, après soudure, aucun sel résiduel et évite ainsi les résidus corrosifs.

CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 200 g.

Tourie 35 Kg

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.