



NITRAL 1110

Classification selon norme : EN1045-FL20



DOMAINE D'APPLICATION

Le NITRAL 1110 est une pâte à braser : un seul produit contenant le flux, la brasure et le liant.

Formulation non corrosive, destinée au brasage sous atmosphère inerte des alliages légers Aluminium/Aluminium Silicium à des températures comprises entre 560 et 600°C.

Cette pâte à braser est exempte d'eau. Elle peut être utilisée avec des alliages d'Aluminium à faible teneur en Magnésium.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Pâte grise et inodore, à base de sels alcalino-terreux et de poudre AlSi12.

Sa consistance particulièrement épaisse et très homogène lui confère une efficacité optimale dans de nombreuses applications comme par exemple, le brasage des tubulures, des assemblages complexes, et ce quel que soit le mode de chauffage (four électrique, induction, ...)

Point d'ébullition : 195°C (solvant)
Point de fusion du flux : 560-580°C
Point de fusion de l'alliage : 560-600°C

Caractérisation du flux :
K : 25-33%
Al : 14-19%
F : 45-55%
H₂O : <2%

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Il s'utilise pur.

Il peut être appliqué à l'aide d'une cartouche à bec ou au pinceau sur l'assemblage réalisé avant le passage au four.

Il possède une durée de vie limitée et ne supporte pas le stockage au-delà de 30°C.

CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 1,5 Kg

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.