



FLUXAL 1216

Classification selon norme : EN1045-FL10



DOMAINE D'APPLICATION

Le Fluxal 1216 est utilisé pour l'assemblage à la flamme de l'aluminium avec aluminium plaqué silicium ou AlSi12 en métal d'apport sous forme de fil.

Domaine d'activité : industrie automobile, équipements ménagers et autres.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Poudre minérale, hygroscopique, à partir de chlorures et de fluorures alcalino-terreux

Couleur : blanche

Plage d'activité : de 550 - 650°C

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Pour le brasage à la flamme : support en aluminium et alliages d'Al/Mg avec baguettes en aluminium-silicium 7 à 12 %.

Peut être utilisé par :

- empâtage de la poudre (avec de l'eau ou un glycol), puis application sur la surface.
- trempage à chaud de la baguette AlSi12 dans la poudre/pâte pour l'enduire.

Les résidus sont corrosifs. Il est donc nécessaire de laver après brasage pour éliminer toutes traces de flux résiduels. Plonger les composants encore chauds dans un bain d'eau froide, puis rincer avec une solution d'acide nitrique à 5-10% à 50°C puis rincer finalement avec de l'eau.

CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 500 g

Fût Kraft de 25 kg

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.