



FLUXAK 1031

FICHE TECHNIQUE

Classement selon la norme : 9454-1:2016 2.1.2.4

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



DOMAINE D'APPLICATION

Flux polyvalent pour la fabrication de toutes les batteries par procédé COS.

Il est essentiellement utilisé pour le soudage des alliages Pb/Sb, mais il peut être aussi utilisé pour les alliages Pb/Ca.

Flux dérivé du Fluxak 1028, il est dédié aux applications nécessitant une très faible acidité.

Le flux est totalement éliminé par sublimation, il ne subsiste donc aucun sel résiduel après soudage.

Tous les phénomènes de conductibilité et de corrosion sont éliminés.

Il ne pollue pas les bains de soudure et d'étamage.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Flux organique halogéné en solution aqueuse

Liquide limpide incolore à légèrement jaune

pH <1

Densité (20°C) = 1.185 – 1.205

Plage d'activité : 350 – 500°C

Il contient des tensio-actifs pour garantir une bonne mouillabilité et une bonne capillarité.

Il contient des agents antimoussants pour éviter tout risque de mousse lors d'utilisation de brosses rotatives.

Le Fluxak 1031 est photosensible, sa coloration brunit après quelques minutes mais cela n'altère pas ses propriétés physico-chimiques.

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Il s'utilise pur,

Il peut être appliqué par trempage, par brossage, ...

Il est conseillé pour les machines non équipées de préchauffage avant soudage et pour supprimer la porosité de l'interface connecteur/queue de plaque.

CONDITIONNEMENT

Bidon en plastique de 5 kg et 35 kg.

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.