

# FLUXAK 1046

Classement selon la norme : 9454-1:2016 2.1.2.4

ISO 9001  
ISO 14001

BUREAU VERITAS  
Certification



## DOMAINE D'APPLICATION

Flux pour la fabrication de toutes les batteries par procédé COS. Il est essentiellement utilisé pour le soudage des alliages Pb/Ca.

Le flux est totalement éliminé par sublimation, il ne subsiste donc aucun sel résiduel après soudage. Tous les phénomènes de conductibilité et de corrosion sont éliminés. Il ne pollue pas les bains de soudure et d'étamage.

## CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Sels organiques d'amines en solution

Liquide limpide incolore

pH = 3-4

densité (20°C) = 1.08-1.09

Plage d'activité : 280 – 480°C

*Flux sans halogène et non corrosif*

## MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Il s'utilise pur.

Il peut être appliqué par trempage, par brossage, ...

Il convient dans les procédés de fabrication qui nécessitent la suppression des phénomènes d'autodécharge.

## CONDITIONNEMENT

Bidon en plastique de 5 kg et 30 kg.

## AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.