

FLUXAK 1029

Classement selon la norme : 9454-1:2016 2.1.2.4

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



DOMAINE D'APPLICATION

Flux polyvalent pour la fabrication de toutes les batteries par procédé COS.

Il est essentiellement utilisé pour le soudage des alliages Pb/Sb, mais il peut être aussi utilisé pour les alliages Pb/Ca.

Flux dérivé du Fluxak 1028 sans tensio-actifs, il convient pour la fabrication des petites batteries. Son faible mouillage des queues de plaque permet aussi d'éviter la pollution des séparateurs.

Le flux est totalement éliminé par sublimation. Il ne subsiste donc aucun sel résiduel après soudage. Tous les phénomènes de conductibilité et de corrosion sont éliminés. Il ne pollue pas les bains de soudure et d'étamage.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Flux organique halogéné en solution aqueuse

Liquide limpide incolore à légèrement jaune

pH <1

densité (20°C) = 1.24-1.26

Plage d'activité : 350 – 500°C

Il ne contient pas de tensio-actifs ce qui garantit une mouillabilité et une capillarité moindre.

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Il s'utilise pur.

Il peut être appliqué par trempage ou par application à l'éponge : dans les deux cas la hauteur d'imprégnation ne doit pas excéder 1 à 2 mm.

CONDITIONNEMENT

Bidon en plastique de 5 kg et 35 kg.

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.