

# PROTINFLUX 1001

Classification selon norme : EN9454 – 1(2016) : 3.1.1.4

ISO 9001  
ISO 14001  
BUREAU VERITAS  
Certification



## DOMAINE D'APPLICATION

Le PROTINFLUX 1001 est spécialement formulé pour la préparation des métaux cuivreux. Il possède un fort pouvoir désoxydant et une excellente mouillabilité, il est stable à haute température même en flamme directe.

## CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Un flux liquide, composé d'acides et sels d'acides minéraux en solution aqueuse.

Couleur : Bleue

Densité à 20° C : 1.514 – 1.516

pH à 20° C : <1

Plage d'activité : 240 – 450°C

## MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Produit prêt à l'emploi ou diluable selon les utilisations.

Pour les opérations de brasage et de soudo-brasage avec métal d'apport d'alliage d'étain.

### Le fluxage des pièces s'effectue :

- par trempage,
- par aspersion,
- par application manuelle à la brosse.

### Le brasage s'effectue :

- par passage au four,
- en soudo-brasage à la flamme,
- par immersion des pièces en bain d'étamage

### Concentrations habituelles d'utilisations :

- brasage du faisceau : 5 à 20 % dans l'eau
- brasage à la flamme : 30 % dans l'eau
- brasage du collecteur : 30 % dans l'eau

Le contrôle du bain de fluxage s'effectue par la mesure de la densité.

L'opération de brasage est suivie d'un rinçage en eau courante puis d'un lavage acide afin d'éliminer les sels résiduels pour éviter la corrosion.



# PROTINFLUX 1001

Classification selon norme : EN9454 – 1(2016) : 3.1.1.4

ISO 9001  
ISO 14001  
BUREAU VERITAS  
Certification



## CONDITIONNEMENT

Bidon plastique de 5 l ou 45 kg.

## AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.