



# Qu'est-ce qu'un flux de brasage ?

## Définition

Un flux de brasage facilite l'accroche du métal d'apport sur le métal de base.

Il permet :

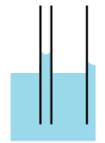
- D'éliminer les oxydes présents sur les surfaces des pièces à assembler,
- De protéger les pièces de l'oxydation pendant la phase de brasage,
- D'assurer un bon mouillage de l'alliage d'apport sur les pièces à assembler.

## Les principaux phénomènes physico-chimiques associés

### Mouillage



### Capillarité



### Diffusion



## Les principales caractéristiques durant le brasage

Point de fusion plus bas que celui du métal d'apport d'au moins 50°C

Attaque de la couche d'oxyde

Facilite l'étalement et la pénétration du métal d'apport

Protège le métal à nu de l'oxydation

## Pas de flux universel

Un métal de base

Un métal d'apport

Un système de chauffe

Un flux spécifique