



FLUX 1098/99

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



DOMAINE D'APPLICATION

Ce produit 2 en 1 permet à la fois de décaper la surface des revêtements en polymères des plaques de zinc et zinc-titane et de braser les plaques avec un alliage d'étain.

Il vient en remplacement de notre Flux 1082 et 1088.

Il convient de faire un essai au préalable sur une petite zone ou un échantillon pour s'assurer de l'efficacité du produit suivant le type de revêtement à décaper.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CIMIQUES

Flux liquide organique, incolore.

Densité : environ 1.1

pH <0

Plage d'activité : 240 – 450°C

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Le produit s'utilise pur.

Mode de chauffe : à la flamme ou au fer à souder

Application au pinceau, laisser agir 2-3 minutes. Renouveler l'application si nécessaire.

Après brasage, enlever les résidus avec un chiffon pour éviter toute corrosion.

CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 250 ml.

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.