

FLUXAK 1072

Classement selon la norme : 9454-1:2016 2.1.2.4

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



DOMAINE D'APPLICATION

Flux pour la fabrication des batteries par procédé COS.

Formulé pour la fabrication des accumulateurs et batteries sèches de sécurité.

Il est essentiellement utilisé pour le soudage Pb/Ca.

Le flux est totalement éliminé par sublimation, il ne subsiste donc aucun sel résiduel après brasage.
Tous les phénomènes de conductibilité et de corrosion sont éliminés.
Il ne pollue pas les bains de soudure et d'étamage.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Flux sans halogène à base d'acides organiques en solution aqueuse

Liquide limpide incolore

pH >2

densité (20°C) = 1.125-1.135

Plage d'activité : 300 – 500°C

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Il s'utilise pur.

Il peut être appliqué par trempage, par imprégnation, ...

CONDITIONNEMENT

Bidon en plastique de 5 kg et 30 kg.

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.