

PROTINFLUX 1420

Classification selon norme : EN 9454-1 : 2016 3.3.1.1

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



DOMAINE D'APPLICATION

Le PROTINFLUX 1420 est formulé pour le brasage tendre des aciers inoxydables étamés avec les brasures d'étain.

Flux corrosif, il offre une bonne adhérence sur le métal.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Flux liquide minéral, à base d'acides sans halogénures en solution aqueuse.

Couleur : incolore à jaune pâle

Densité à 20°C 1.37-1.39

pH < 2

Plage d'activité : 230-370°C

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

1. Il s'utilise pur sur les surfaces des pièces à assembler.
2. Après nettoyage et dégraissage des pièces, étaler le flux avec un pinceau.
3. Chauffer les pièces jusqu'à la fusion du métal d'apport.
4. Après brasage, essuyer l'excédent de flux avec un chiffon humide.

CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 500 ml ou 1 L

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.