

PROTINFLUX 1071

Classification selon norme : EN9454- 1 : 2016 3.1.1.4

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



DOMAINE D'APPLICATION

Le PROTINFLUX 1071 est spécialement formulé pour le brasage du zinc, des métaux cuivreux et des aciers zingués avec alliages binaire Plomb/Etain ou ternaire (Plomb/Etain/Argent) à faible teneur en Argent.

Il possède un fort pouvoir désoxydant et une excellente mouillabilité. Il est stable à haute température.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Flux liquide, à base d'acides et de sels minéraux.

Couleur : Bleu

Densité : 1.30 – 1.31

pH (10%): 1.1 – 1.4

Plage d'activité : 240 – 450°C

Spécialement formulé pour limiter les projections durant la chauffe.

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Le produit s'utilise pur.

Mode de chauffe : à la flamme ou au fer à souder

Le fluxage des pièces s'effectue par application manuelle à la brosse ou en pulvérisation automatique.

L'opération de brasage est suivie d'un nettoyage pour éliminer les sels résiduels et éviter la corrosion.

CONDITIONNEMENT

Flacon en plastique de 320 ml ou 1 L

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.