

COBOR 350

Classification selon norme : EN1045-FH12

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



DOMAINE D'APPLICATION

Flux de brasage fort pour acier, inox, carbure de Tungstène avec alliages Cu/Ag.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Pâte à base d'un mélange de fluoborates, sans d'acide borique et sans borates de sodium.

Liant organique

Couleur : marron

Plage d'activité : 600 – 900°C

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Pâte distribuable.

Homogénéiser avant utilisation.

Ce flux est recommandé :

- pour les opérations de brasage lorsque des opérations de chauffe prolongées sont nécessaires (pièces lourdes, brasage au four, à la flamme ou induction...)
- dans le cas de procédé de brasage automatique car il possède une très bonne tenue à la température.

Les résidus sont éliminés facilement, lavable à l'eau.

CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 500 g ou 1 Kg

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.