

COBOR 1055

Classification selon norme : EN1045-FH21



DOMAINE D'APPLICATION

Le Flux Cobor 1055 de brasage fort, tous usages pour le brasage des ensembles Fonte avec du fil Laiton en métal d'apport.

Ce flux est une évolution de notre Cobor 1022.

Le choix entre le flux Cobor 1022 et Cobor 1055 se fera en fonction de la nature de la fonte et de la brasure utilisée, donc de la température d'activité recherchée.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Poudre de couleur blanche

Granulométrie calibrée

Plage d'activité : 700-1000°C

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Système de chauffe : chalumeau oxyacétylénique.

Il peut s'utiliser :

- en l'état (poudre),
- en version pâte : empâtage avec de l'eau,
- en trempant la baguette de laiton préalablement chauffée dans la poudre.

Les résidus sont facilement éliminés en lavant à l'eau.

CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 500 g

Fût de 25 Kg

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.