

COBOR 1040

Classification selon norme : EN1045-FH10

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



DOMAINE D'APPLICATION

Le COBOR 1040 est une poudre utilisée pour le brasage des alliages des métaux communs en cuivre, acier, laiton et argent (sauf aluminium).

Pour les opérations de brasage et de soudo-brasage des ensembles acier-laiton, cuivre-argent au chalumeau oxyacétylénique.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Poudre de couleur blanche

Granulométrie calibrée

Plage d'activité : 600-850°C

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Il est conseillé de dégraisser les surfaces avant l'application du flux.

Il peut s'utiliser :

- En l'état (en poudre),
- En pâte : empâtage à l'eau
- En trempant la baguette de métal d'apport chauffée dans la poudre (hot rodding).

Chauffer de façon homogène sans surchauffer localement.

Le brasage peut s'effectuer lorsque le flux devient transparent.

L'épuisement, la surchauffe ou une insuffisance se traduit par un noircissement du flux.

Les résidus sont éliminés par choc thermique (*trempé dans de l'eau froide*) ou par brossage.

CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 200 g, 500 g et 1 Kg

Sac de 25 Kg

Fût de 50 Kg

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.