

# COBOR 1022

Classification selon norme : EN1045-FH20

ISO 9001  
ISO 14001

BUREAU VERITAS  
Certification



## DOMAINE D'APPLICATION

Flux de brasage fort, tous usages pour les aciers avec baguettes laiton.

Ce flux possède la particularité d'avoir une très bonne utilisation pour le brasage à la flamme, très bonne tenue à la température.

*Le choix entre le flux Cobor 1022 et Cobor 1055 se fera en fonction de la nature de la fonte et de la brasure utilisée, donc de la température d'activité recherchée.*

## CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Poudre à base de borates alcalino-terreux

Couleur : blanche

Granulométrie calibrée

Plage d'activité : 700 – 850° C

## MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Décapant universel pour le brasage et le soudo-brasage à la flamme des aciers / fontes.

Les résidus sont facilement éliminés en lavant à l'eau chaude.

## CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 500 g

Fût de 25 Kg

## AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.