



# NITRAL 1090

Classification selon norme : EN1045-FL20



## DOMAINE D'APPLICATION

Le NITRAL 1090 est un flux de brasage non corrosif et non hygroscopique.  
Il est utilisé pour le brasage des alliages aluminium avec une faible teneur en Magnésium.

Cette formule est destinée au assemblage des pièces massives sous four à atmosphère contrôlée (CAB) ou à la flamme avec alliage aluminium/Silicium AlSi12 en tant que métal d'apport.

## CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Pâte non-aqueuse formulée à avec du fluorure d'aluminium Potassium  
Température de brasage : 550-650° C

## MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Il s'utilise pur.  
Agiter avant emploi.  
Grâce à sa faible corrosivité, il n'exige pas de rinçage après brasage.  
Si nécessaire, toutefois, les résidus peuvent être facilement éliminés par rinçage à l'eau chaude.

## CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 1 Kg

## AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.  
Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.  
Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.