



FLUXAL 1236

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



DOMAINE D'APPLICATION

Poudre métallique pour le brasage des alliages légers et/ou pour la fabrication des pâtes à braser.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Poudre métallique brillante de forme sphérique

Composition : Alliages Al/Si 12 % +/- 1

Densité apparente : 1,1 à 1,2

Analyses :

Silicium : 11 à 13 %

Magnésium : 0.050 %

Manganèse : 0.400 %

Fer : 0.500 %

Zinc : 0.100 %

Cuivre : 0.050 %

Titanium : 0.150 %

Aluminium : 88 +/-1 %

Oxygène : 0.15 %

CONDITIONNEMENT

Seau en plastique de 7 Kg

Fût kraft de 50 Kg

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.