



FLUXAL 1033

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



DOMAINE D'APPLICATION

Le Fluxal 1033 est formulé pour le brasage des aluminiums avec un métal d'apport Zn/Al dans la fabrication des évaporateurs (climatisation automobile), la réparation des radiateurs (aluminium brasé), et également le brasage des tubulures à la flamme.

Il s'utilise pour l'assemblage des pièces en aluminium, à basse température et avec un alliage contenant généralement 98% de zinc et 2% d'aluminium.

CARACTERISTIQUES, PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Pâte blanchâtre, à base de chlorures et fluorures

Plage d'activité : de 380-440° C

Flux corrosif avec un fort pouvoir désoxydant.

MODE D'UTILISATION, CONSEILS D'UTILISATION

Mode de chauffe : directement au chalumeau, chaîne automatique équipée de brûleurs à gaz ou immersion.

Il s'utilise toujours pur.

Il possède un fort pouvoir désoxydant, il n'est pas toujours nécessaire de dégraisser les pièces avant assemblage.

Il doit être conservé dans son emballage d'origine, convenablement fermé, dans un local frais et aéré, à l'abri de l'humidité.

Eviter l'humidité pendant le stockage, l'utilisation et l'application du flux.

CONDITIONNEMENT

Pot en plastique de 500 g ou 1 Kg.

AUTRES INFORMATIONS

Ses matières actives ont été enregistrées selon le règlement REACH.

Se référer à la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

Nota bene : le contenu de cette fiche technique résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif mais n'engage pas notre responsabilité quant à chaque cas particulier.